



株式会社アテックス

弊社は1934年の創業以来「誠実 信頼 創造」をモットーに、ものづくりにまい進してきました。「豊かさと魅力の創造」を基本理念に、お客様や取引先・販売先様に支えられて今日に至っております。また、商品を通じて多くの人々に便利で安心・安全な、そして人と環境に優しいものづくり社会を目指しており、SDGsの達成に向け、「ものづくり・環境保全・人材育成・グローバルパートナーシップ」という4つの柱で「アテックスSDGs宣言」を行いました。この度、製品安全に対するリスクアセスメントの実施や重要保安部品の管理および再発防止の徹底への弊社の取り組みを評価していただき、名誉ある賞をいただいたことを大変嬉しく思っております。今後も全社で製品安全対策の向上を図り、お客様に喜んでいただける商品を提供できるよう努めてまいります。

atex

- 設立:1934年
- 代表者:代表取締役社長 村田 雅弘
- 従業員数:220名(2021年11月)
- 所在地:愛媛県松山市
- 事業内容:電動車いす、農業用機械(草刈機、運搬車、作業機)等の開発・製造・販売
- URL:<https://atexnet.co.jp/>
- 受賞歴:初受賞



優れた取組紹介

精緻なリスクアセスメントと多様な試験による安全確保

高齢者の行動を踏まえた自社安全基準に基づく安全設計を行っている。故障モードをベースとした設計審査を開発開始から量産開始までの各段階で4回にわたって行い、精度の高いリスクアセスメントを実施するとともに、その記録を適切に整理・管理している。加えて、完成した電動車いすに対し、安全・信頼性の確認試験・検査として、様々な悪条件下での意地悪試験、転倒・落下・衝突試験や加速試験等を行うといった独自の取組をしている。



重要保安部品の指定と生産工程での管理、仕入先への指導等による安全確保

製品安全を実現する上で重要な部品を「重要保安部品」と指定するとともに、関連する生産工程を「重要保安工程」として指定するといった重点管理が設計開発から生産ラインまでのプロセスでなされている。重要保安部品の仕入先には毎年、指導・監査を行っており、海外の一次仕入先に対してはその上流の仕入先に対して製品安全・品質確保の観点からの教育ができるよう指導している。また、必要に応じて2次や3次仕入先への監査を自ら実施している。



「問題解決5原則シート」等を活用した原因究明を踏まえた再発防止の徹底

製品の不具合・故障が発生した際には、「是正処置書」または「問題解決5原則シート」を活用して、原因究明と再発防止の検討に取り組んでいる。得られた検討結果に対しては、効果確認とともに体制や規程類に反映する仕組が設けられている。また、不具合・事故情報を広く収集するため、購入者だけでなく、地域に密着した販売店を通してセカンドユーザーの登録も進めている。



消費者へのコメント

弊社は、世界のお客様の声が商品に反映できるようマーケットインの考えで商品開発に取り組み、人々に愛される商品を提供することにより、事業の発展と快適な社会の実現に貢献していきます。また、社会の様々な課題解決および企業価値の向上を目指すことにより、持続可能な社会の実現に努めてまいります。