

染色で培った高い技術力を軸に
一貫生産体制で世界の市場を目指す

西染工株式会社

にしせんこうかぶしがいしゃ

会社情報

所在地 愛媛県今治市南大門町 4-5-1

電話番号 0898-22-2588

HP <https://nishisenkoh.com/>

設立 1968 年

代表者 代表取締役 山本 敏明

従業員数 60 人



会社概要

1954 年に、タオル産地である愛媛県今治市で染色加工会社として創業。1968 年、同社を設立した。2007 年からは染色関連の請負だけの事業体系を改善するべく、自社商品の開発、国際認証取得、販売網の構築、織り機を含む製造設備の導入、仕上げの内製化を図り商品の企画から製造小売 (SPA) の一貫製造販売体制を確立した。現在では世界の市場を視野に多様な分野に積極的に取り組んでいる。



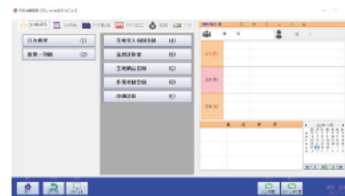
選定分野



デジタル化

一貫生産体制を支えるデジタル化の取組

国内繊維産業は斜陽産業と言われているが、同社は経営の維持・向上を見据え従来の繊維業界にみられる分業制に留まることなく、2007 年より企画製造小売 (SPA) になるべく一貫生産ラインの体制を整備してきた。現在、本業である染色・整理の機械のほかに織機 8 台、インクジェットプリンター、ミシン、検針機などの設備をそろえ、自社で最終製品まで生産できる体制がある。それに伴う業務効率化を図り、2021 年から受注管理システムを導入しており、社内事務処理の効率化・見える化を推進している。システム導入前までは現場への加工指図書と事務所で管理する商品入荷・出荷台帳の 2 種類の書類を全て手書きで記録していた。受注管理システムを導入することにより、指図書並びに商品入荷・出荷台帳を一括したシステム内で処理できるようになったため、伝票処理時間は当初の半分以下になり、業務効率化に成功している。また、同システム内で商品のロット番号と機械の稼働時間を紐づけることにより、一貫生産ライン上での商品の現在の加工状況・機械の稼働状況の確認が可能となり、トラブルが発生した際、原因追及のための状況分析も可能となった。更に同システムでは自社商品の在庫管理・伝票処理も行うことができるため、BtoB の大口の出荷から同社 EC サイトを通した BtoC の細かい出荷にも対応できると同時に棚卸時の齟齬をなくすことにも繋がっている。



導入した受注管理システム